

5/2009

Nr ind. 356425

13 zł (w tym 0% VAT)

Nakład 8000 egz.

WWW.POLSKIINSTALATOR.COM.PL

POLSKI **instalator**

PATRONAT POLSKA KORPORACJA TECHNIKI SANITARNEJ, GRZEWCZEJ, GAZOWEJ I KLIMATYZACJI



Nagrzewnica gazowa Winterwarm seria HR-kondensacyjna

Nagrzewnica gazowa seria HR-kondensacyjna przeznaczona jest do hal produkcyjnych, magazynowych, obiektów handlowych, restauracji, kawiarni, sal sportowych, muzeów i galerii czy obiektów sakralnych.



Urządzenie ma opatentowany wymiennik ciepła ze stali Inox, wewnątrz wymiennika umieszczono palnik typu premix, umożliwiającą modulację w zakresie mocy od 30 do 7,9 kW, co w znacznym stopniu ogranicza emisję spalin, a szczególnie NO_x oraz zmniejsza zużycie gazu. Sprawność nagrzewnicy – do 107,6%. Urządzenie szybko reaguje na nagłe zmiany temperatury w pomieszczeniu, minimalizując zużycie kosztów energii do 25%.

Latem wentylator może pracować ze 100-, 80- lub 60-procentową mocą. Nagrzewnica ma sterowanie cyfrowe poprzez mikroprocesor wbudowany w płytce sterującej oraz termostat umieszczony w strefie przebywania ludzi. Urządzenie można powiesić w pozycji poziomej, pionowej lub pod kątem. Umieszczając je pionowo w dół pod sufitem, uzyskujemy dodatkowo system destratyfikacyjny, ponieważ nagrzewnica staje się automatycznie wentylatorem sufitowym wymuszającym cyrkulację powietrza.

Dane techniczne Winterwarm HR 30-kondensacyjna

nominalny wydatek ciepła (maks.)	30 kW
wydatek powietrza	3200 m ³ /h
sprawność dla maks. obciążenia	98,4%
sprawność dla 30% obciążenia	107,6%
zasięg (poziomo)	19 m
zasięg (pionowo)	4–6 m
przyłącze gazowe	1/2 G"
min. ciśnienie gazu GZ-50; 41,5	20 mbar
min. ciśnienie gazu GZ-35	13 mbar
maks. zużycie gazu GZ-50 (E)	3,2 m ³ /h
maks. zużycie gazu GZ-41,5 (Lw)	3,8 m ³ /h
maks. zużycie gazu GZ-35 (Ls)	4,4 m ³ /h
maks. zużycie gazu LPG (3P)	2,4 kg/h
maks. pobór mocy	250 W
zasilanie elektryczne	230 V/50 Hz
poziom hałasu (odległość 5 m od nagrzewnicy)	44 dB(A)
minimalna wysokość zawieszenia	1,7 m
ciężar	45 kg

(producent: Winterwarm)

Kompaktowe jednostki wentylacyjne z rekuperacją ciepła DUPLEX 220, 220 BP, 360, 360 BP, 550 BP

Typoszereg DUPLEX jest przeznaczony do wentylacji wszystkich typów budynków mieszkalnych, szczególnie niskoenergetycznych i pasywnych.



W obudowie z izolacją poliuretanową ($U=0,95 \text{ W/m}^2\text{K}$) znajduje się przeciwprądowy rekuperacyjny wymiennik z tworzywa, dwa wentylatory promieniowe, filtr G4 doprowadzanego powietrza, filtr wstępny powietrza wywiewanego, automatycznie sterowana przepustnica by-passu (w przypadku jednostek 220 BP, 360 BP i 550 BP), moduł regulacyjny i przyłączeniowa listwa zaciskowa. Wyprowadzenie kondensatu przygotowane jest do wszystkich możliwych pozycji montażowych (podsufitowej, naściennej, podłogowej). Króćce przyłączeniowe są okrągłe lub eliptyczne do podłączenia elastycznych przewodów. Dostęp do jednostki zapewniają otwierane drzwi rewizyjne.

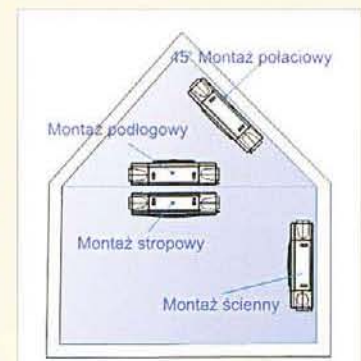
Urządzenie standardowo zawiera ochronny termostat przeciwzamrożeniowy wymiennika rekuperacyjnego.

DUPLEX		220 BP	360 BP	550 BP
nawiew/wywiew powietrza maks.	m ³ /h	220	360	600
wysokość	mm	360		
szerokość		530	530	735
długość (bez króćców)		750	750	830
maks. sprawność rekuperatora	%	90		
króćce przyłączeniowe	mm	okrąg Ø125	elipsa Ø160	okrąg/elipsa Ø200
ciężar	kg	27	29	36
napięcie	230 V/50 Hz			
odprowadzenie kondensatu	mm	1 x Ø14 (opcja Ø26)		

(producent: Atrea, dystrybutor: Quatrovent)

Centrala wentylacyjna WRA 350 MultiLine

Centrala wyposażona jest w aluminiowy wymiennik krzyżowo-przeciwprądowy o wysokim stopniu sprawności (powyżej 90%). Jej niewielkie rozmiary i konstrukcja (ma obrotowe króćce przyłączeniowe 90°), zapewniają szerokie możliwości montażu (zarówno na ścianach, jak i suficie, podłodze, dachu). Pozostałe cechy centrali: energooszczędne wentylatory na prąd stały (technologia EC) • sterowanie 3-stopniowym regulatorem • opcjonalnie możliwość automatycznej regulacji w systemie VMC II • opcja automatycznego by-passu (obejścia wymiennika ciepła np. latem) • wydatek maks. 350 m³/h dla sprężu 100 Pa • niskie zużycie energii – 70 W dla wydatku 240 m³/h i ciśnienia 100 Pa • niskie straty ciśnienia na wymienniku • konstrukcja obudowy eliminująca występowanie mostków termicznych • wysokość rekuperatora maks. 320 mm • łatwo wymienialne filtry – klasy F5 na nawiewie i F4 na wywiewie • izolacja akustyczna gwarantująca cichą pracę centrali • łatwość i szybkość montażu.



(producent: Ned Air)